



**SECTION 099113
PEINTURE EXTÉRIEURE**

PARTIE 1 GÉNÉRALITÉS

1.01 LA SECTION COMPREND

- A. Préparation de surface.
- B. Application de peintures sur site.
- C. Matériaux pour l'apprêt des boiseries.
- D. Champ d'application : Finir les surfaces extérieures exposées à la vue, à moins qu'elles ne soient entièrement finies en usine et sauf indication contraire, y compris les éléments suivants :
 - 1. Les côtés et les bords des panneaux en contreplaqué pour les équipements électriques et de télécommunications avant l'installation des équipements.
 - 2. Surfaces exposées des linteaux en acier et des angles de rebord.
 - 3. Murs exposés et fonds apparents de piscines et fontaines.
 - 4. Mécanique et électrique :
 - a. Sur le toit et à l'extérieur, peindre l'équipement exposé aux intempéries ou à la vue, y compris les matériaux finis en usine.
- E. Ne pas peindre ou finir les éléments suivants :
 - 1. Articles finis en usine sauf indication contraire; les matériaux et produits ayant des apprêts appliqués en usine ne sont pas considérés comme finis en usine.
 - 2. Articles indiqués pour recevoir d'autres finitions.
 - 3. Articles indiqués comme devant rester non finis.
 - 4. Étiquettes de classement au feu, étiquettes de numéro de série et de capacité de l'équipement, et pièces de fonctionnement de l'équipement.
 - 5. Toitures et solins non métalliques.
 - 6. Acier inoxydable, aluminium anodisé, bronze, acier inoxydable terne, zinc et plomb.
 - 7. Marbre, granite, ardoise et autres pierres naturelles.
 - 8. Planchers, sauf indication contraire.
 - 9. Céramique et autres types de carreaux.
 - 10. Brique, maçonnerie d'unités de verre, béton architectural, pierre moulée, plâtre et stuc intégralement colorés.
 - 11. Système d'isolation et de finition de l'extérieur (EIFS).
 - 12. Verre.
 - 13. Éléments de maçonnerie en béton dans les espaces utilitaires, mécaniques, électriques et [_____].
 - 14. Tuyaux, canalisations et conduits dissimulés.

1.02 EXIGENCES CONNEXES

- A. Section 016116 – Restrictions relatives à la teneur en composés organiques volatils (COV).
- B. Section 055000 – Ouvrages métalliques : Articles apprêtés en atelier.
- C. Section 055100 – Escaliers métalliques : Articles apprêtés en atelier.
- D. Section 099123 – Peinture intérieure.
- E. Section 099600 – Revêtements haute performance.
- F. Section 099725 – Revêtements à base de minéraux.

- G. Section 210553 – Identification de la tuyauterie et de l'équipement d'extinction d'incendie : Identification de la peinture.
- H. Section 210553 – Identification de la tuyauterie et de l'équipement d'extinction d'incendie : Schéma de codage couleur pour les éléments à peindre dans cette section.
- I. Section 220553 – Identification de la tuyauterie et de l'équipement de plomberie : Identification de la peinture.
- J. Section 220553 – Identification de la tuyauterie et de l'équipement de plomberie : Schéma de codage couleur pour les éléments à peindre dans cette section.
- K. Section 230553 – Identification de la tuyauterie et de l'équipement CVC : Identification de la peinture.
- L. Section 230553 – Identification de la tuyauterie et de l'équipement CVC : Schéma de codage couleur pour les éléments à peindre dans cette section.
- M. Section 260553 – Identification des systèmes électriques : Identification de la peinture.
- N. Section 260553 – Identification des systèmes électriques : Schéma de codage couleur pour les éléments à peindre dans cette section.
- O. Section 321723.13 – Marquages peints sur la chaussée : Marquages peints sur la chaussée.
- P. Section 331600 – Réservoirs de stockage des services d'eau : Peinture à l'intérieur et à l'extérieur des réservoirs.

1.03 DÉFINITIONS

- A. Se conformer à la norme ASTM D16 pour l'interprétation des termes utilisés dans cette section.

1.04 NORMES DE RÉFÉRENCE

- A. ASTM D16 – Terminologie standard pour la peinture, les revêtements connexes, les matériaux et les applications associés 2019.
- B. ASTM D4258 – Pratique standard pour le nettoyage de surface du béton pour revêtement 2005 (réapprouvée en 2017).
- C. ASTM D4259 – Pratique standard pour la préparation du béton par abrasion avant l'application du revêtement 2018.
- D. ASTM D4260 – Pratique standard pour la gravure à l'acide liquide et gélifiée du béton 2005 (réapprouvée en 2017).
- E. ASTM D4442 – Méthodes d'essai standard pour la mesure directe de la teneur en humidité du bois et des matériaux à base de bois 2020.
- F. CSA A23.1/A23.2 – Matériaux en béton et méthodes de construction en béton / Méthodes d'essai et pratiques standard pour le béton 2019.
- G. SCAQMD 1113 – Revêtements architecturaux 1977 (modifié en 2016).
- H. SSPC V1 (PM1) – Bonnes pratiques de peinture : Manuel de peinture, volume 1 2016.
- I. SSPC V2 (PM2) – Systèmes et spécifications : Manuel de peinture des structures en acier, volume 2 2015.
- J. SSPC-SP 1 – Nettoyage au solvant 2015, avec révision éditoriale (2016).
- K. SSPC-SP 2 – Nettoyage manuel des outils 1982, avec révision éditoriale (2004).
- L. SSPC-SP 3 – Nettoyage des outils mécaniques 1982, avec révision éditoriale (2004).
- M. SSPC-SP 6 – Grenailage commercial 2007.
- N. SSPC-SP 13 – Préparation de surface du béton 1997 (réaffirmé en 2003).

1.05 SOUMISSIONS

- A. Voir la section 013000 – Exigences administratives pour les procédures de soumission.

- B. Données sur le produit : Fournir la liste complète des produits à utiliser, avec les informations suivantes pour chacun :
1. Nom du fabricant, nom du produit et/ou numéro de catalogue et catégorie générale du produit (par exemple, « email alkyde »).
 2. La référence croisée au(x) produit(s) de peinture spécifié(s) doit être utilisée; inclure une description de chaque système.
 3. Instructions d'installation du fabricant.
 4. Si la proposition de substitutions est autorisée dans le cadre des procédures de soumission, explication des substitutions proposées.
- C. Échantillons : Soumettre trois échantillons de papier « dessinés », de 216 par 279 mm, illustrant la gamme de couleurs disponibles pour chaque produit de finition spécifié.
1. Lorsque le lustre est spécifié, soumettre uniquement ses échantillons.
 2. Lorsque le lustre n'est pas spécifié, soumettre chaque couleur dans chaque lustre disponible.
 3. Lorsque le lustre n'est pas spécifié, discuter des options de lustre avec le consultant avant de préparer les échantillons, afin d'éliminer les lustres non requis.
 4. Prévoir 30 jours pour le processus d'approbation, après réception des échantillons complets par le consultant.
 5. Les soumissions de couleurs de peinture ne seront pas prises en compte tant que les soumissions de couleurs pour les principaux matériaux à ne pas peindre, comme la maçonnerie, auront été approuvées.
- D. Échantillons : Soumettre deux échantillons de copeaux de papier d'une taille de ____x____ mm illustrant la gamme de couleurs et de textures disponibles pour chaque produit de finition de surface prévu.
- E. Échantillons : Soumettre deux échantillons peints, illustrant les couleurs et les textures sélectionnées pour chaque couleur et système sélectionné avec des couches spécifiées en cascade. Soumettre sur une feuille d'aluminium de ____x____ mm.
- F. Attestation : Par le fabricant dont les peintures et les finitions sont conformes aux limites de COV spécifiées.
- G. Instructions du fabricant : Indiquer les procédures spéciales de préparation de surface.
- H. Données d'entretien : Soumettre les données, y compris le calendrier de finition indiquant où chaque produit/couleur/finition a été utilisé, les fiches techniques des produits, les fiches de données de sécurité (FDS), les instructions d'entretien et de nettoyage, les procédures de retouche, la réparation des surfaces peintes et finies, et des échantillons de couleur de chaque couleur et finition utilisés.
- I. Matériels d'entretien : Fournir les éléments suivants à l'usage du propriétaire pour l'entretien du projet.
1. Voir la section 016000 – Exigences relatives au produit pour des dispositions supplémentaires.
 2. Matériaux de peinture et de finition supplémentaires : 4 L de chaque couleur; à partir du même produit, stocker à l'endroit indiqué.
 3. Étiqueter chaque contenant avec une couleur en plus de l'étiquette du fabricant.

1.06 ASSURANCE QUALITÉ

- A. Qualifications du fabricant : Entreprise spécialisée dans la fabrication des produits spécifiés, avec une expérience documentée d'au moins trois ans.
- B. Qualifications de l'applicateur : Entreprise spécialisée dans l'exécution du type de travail spécifié avec un minimum de [] années d'expérience et approuvée par le fabricant.

1.07 MAQUETTE

- A. Voir la section 014000 – Exigences de qualité pour les prescriptions générales relatives à la maquette.

- B. Fournir un panneau de [____] m de long par [____] m de large, illustrant la couleur, la texture et la finition de la peinture.
- C. Fournir un assemblage de porte et de cadre illustrant la couleur, la texture et le fini de la peinture.
- D. Localiser l'endroit indiqué par le consultant.
- E. La maquette peut rester comme partie intégrante de l'œuvre.

1.08 LIVRAISON, STOCKAGE ET MANUTENTION

- A. Livrer les produits sur site dans des conteneurs scellés et étiquetés; inspecter pour vérifier l'acceptabilité.
- B. Étiquette du conteneur : Inclure le nom du fabricant, le type de peinture, le nom de la marque, le numéro de lot, le code de la marque, la couverture, la préparation de surface, le temps de séchage, les exigences de nettoyage, la désignation de la couleur et les instructions de mélange et de réduction.
- C. Matériaux de peinture : Conserver à une température ambiante minimale de 7 degrés C et maximale de 32 degrés C, dans un endroit ventilé et selon les instructions du fabricant.

1.09 ÉTAT DU SITE

- A. Ne pas appliquer les matériaux lorsque les températures de surface et ambiantes sont en dehors des plages de températures requises par le fabricant du produit de peinture.
- B. Suivre les procédures recommandées par le fabricant pour obtenir les meilleurs résultats, y compris les essais de substrats, l'humidité dans les substrats et les limites d'humidité et de température.
- C. Ne pas appliquer de peinture et de finitions extérieurs par temps de pluie ou de neige, ou lorsque l'humidité relative est en dehors des plages d'humidité requises par le fabricant du produit de peinture.
- D. Température d'application minimale pour les peintures au latex : 10 degrés C pour l'extérieur, sauf indication contraire dans les instructions du fabricant.
- E. Fournir un niveau d'éclairage de 860 lx mesuré à mi-hauteur à la surface du substrat.

PARTIE 2 PRODUITS

2.01 FABRICANTS

- A. Fournir les peintures et finitions utilisées dans n'importe quel système individuel du même fabricant, sans exception.
- B. Dans la mesure du possible, fournir des peintures et des finitions du même fabricant.
 1. Si un seul fabricant ne peut pas fournir les produits spécifiés, des exceptions mineures seront autorisées à condition que l'approbation du consultant soit obtenue en utilisant les procédures spécifiées pour les substitutions.
 2. La substitution de produits approuvés par un fabricant différent est préférable à la substitution de produits non approuvés par le même fabricant.
 3. La substitution d'autres produits par le même fabricant est préférée à la substitution de produits par un fabricant différent.
 4. La substitution d'un système de peinture différent utilisant des produits approuvés par le même fabricant sera considérée.
- C. Peintures :
 1. Peintures Dulux :
- D. Apprêt d'impression : Même fabricant que les couches de finition.
- E. Substitutions : Voir Section 016000 – Exigences relatives au produit.

2.02 PEINTURES ET FINITIONS – GÉNÉRALITÉS

- A. Peintures et finitions : Prêt à l'emploi, à moins qu'il ne soit nécessaire d'utiliser une peinture catalysée sur site.
 - 1. Fournir des peintures et des finitions d'une consistance de pâte molle, capables d'être facilement et uniformément dispersées en un revêtement homogène, avec de bonnes propriétés d'écoulement et de brossage, et capables de sécher ou de durcir sans stries ou affaissements.
 - 2. Fournir des matériaux compatibles les uns avec les autres et les substrats indiqués dans les conditions de service et d'application, comme démontré par le fabricant sur la base des essais et de l'expérience du site.
 - 3. Pour les finitions opaques, teinter chaque couche, y compris la couche d'apprêt et les couches intermédiaires, une demi-teinte plus claire que la couche suivante, avec la couche de finition finale comme couleur de base.
 - 4. Fournir chaque matériau de peinture en quantité nécessaire pour terminer l'ensemble du travail du projet à partir d'un seul cycle de production.
 - 5. Ne pas réduire, délayer ou diluer la peinture ou les finitions ou ajouter des matériaux à moins qu'une telle procédure ne soit spécifiquement décrite dans les instructions du fabricant du produit.
- B. Teneur en composés organiques volatils (COV) : Se conformer à la section 016116.
- C. Teneur en composés organiques volatils (COV) :
 - 1. Fournir des peintures et des finitions conformes aux exigences les plus strictes spécifiées dans ce qui suit :
 - a. Limites de COV des revêtements architecturaux de la province dans laquelle le projet est situé.
- D. Inflammabilité : Se conformer au code applicable pour les caractéristiques de combustion de surface.
- E. Lustres : Fournir les lustres spécifiés; lorsque le lustre n'est pas spécifié, le lustre sera sélectionné plus tard par le consultant à partir de la gamme complète du fabricant.
- F. Couleurs : Comme indiqué dans la gamme de couleurs.
 - 1. La sélection sera faite par le consultant après l'attribution du contrat.
 - 2. Prévoir un minimum de trois couleurs pour chaque système, sauf indication contraire, sans frais supplémentaires pour le propriétaire.
 - 3. Étendre les couleurs aux bords de la surface; les couleurs peuvent changer à n'importe quel bord selon les directives du consultant.

2.03 SYSTÈMES DE PEINTURE – EXTÉRIEUR

- A. Latex sur apprêt résistant aux alcalis à base d'eau.
 - 1. Niveau de brillance : G1-Mat ou Terne, G2-Velours, G3-Coquille d'œuf, G4-Satin, G5-Semi-brillant et G6-Brillant.
 - 2. Apprêt : Résistant aux alcalis, à base d'eau.
 - 3. Produits :
 - a. Apprêt d'impression acrylique universel Dulux Gripper 60000A :
 - b. Dulux Diamond extérieur 100 % acrylique 16330, Terne :
 - c. Dulux Diamond extérieur 100 % acrylique 16430, Satiné :
 - d. Dulux Diamond extérieur 100 % acrylique 16520, Semi-brillant :
 - e. Dulux Weatherguard extérieur 100 % acrylique 1530, Mat :
 - f. Dulux Weatherguard extérieur 100 % acrylique 1540, Satiné :
 - g. Dulux Weatherguard extérieur 100 % acrylique 1550, Semi-brillant :
 - h. Dulux Weatherguard extérieur 100 % acrylique 1560, Brillant :
- B. Latex sur agrégat de latex.
 - 1. Niveau de brillance : G1-Mat ou Terne, G2-Velours, G3-Coquille d'œuf, G4-Satin, G5-Semi-brillant et G6-Brillant.

2. Apprêt : Revêtement Texturé, Latex, Terne.
 3. Produits :
 - a. Revêtement texturé PPG Perma-Crete 100 % acrylique 4-50C, Terne :
 - b. Dulux Diamond extérieur 100 % acrylique 16330, Terne :
 - c. Dulux Diamond extérieur 100 % acrylique 16430, Satiné :
 - d. Dulux Diamond extérieur 100 % acrylique 16520, Semi-brillant :
 - e. Dulux Weatherguard extérieur 100 % acrylique 1530, Mat :
 - f. Dulux Weatherguard extérieur 100 % acrylique 1540, Satiné :
 - g. Dulux Weatherguard extérieur 100 % acrylique 1550, Semi-brillant :
 - h. Dulux Weatherguard extérieur 100 % acrylique 1560, Brillant :
- C. Revêtement industriel léger à base d'eau sur apprêt résistant aux alcalis à base d'eau.
1. Niveau de brillance : G3-Coquille d'œuf, G5-Semi-brillant et G6-Brillant.
 2. Apprêt : Résistant aux alcalis, à base d'eau
 3. Produits :
 - a. Apprêt d'impression acrylique universel Dulux Gripper 60000A :
 - b. Émail acrylique PPG Pitt-Tech Plus EP WB DTM 90-1710, Satiné :
 - c. Émail acrylique PPG Pitt-Tech Plus EP WB DTM 90-1610, Semi-brillant :
 - d. Émail acrylique PPG Pitt-Tech Plus EP WB DTM 90-1510, Brillant :
- D. Élastomères.
1. Épaisseur du film sec : Au moins 0,41 mm.
 2. Niveau de brillance : Terne et non terne.
 3. Produits :
 - a. PPG Perma-Crete Pitt-Flex Composé de ragréage élastomère lisse 4-1000C :
- E. Latex à pouvoir garnissant élevé.
1. Épaisseur du film sec : Au moins 0,25 mm.
 2. Produits :
 - a. PPG Perma-Crete Couche de finition 100 % acrylique à pouvoir garnissant élevé 4-22XIC, Terne :
- F. Latex sur bouche-pores au latex.
1. Niveau de brillance : G1-Mat ou Terne, G2-Velours, G3-Coquille d'œuf, G4-Satin, G5-Semi-brillant et G6-Brillant.
 2. Bouche-pores : Latex, Intérieur/Extérieur. Une couche, travaillée dans les pores des blocs de béton.
 3. Produits :
 - a. Dulux X-Pert Bouche-pores intérieur/extérieur 36250 :
 - b. Dulux Diamond extérieur 100 % acrylique 16330, Terne :
 - c. Dulux Diamond extérieur 100 % acrylique 16430, Satiné :
 - d. Dulux Diamond extérieur 100 % acrylique 16520, Semi-brillant :
 - e. Dulux Weatherguard extérieur 100 % acrylique 1530, Mat :
 - f. Dulux Weatherguard extérieur 100 % acrylique 1540, Satiné :
 - g. Dulux Weatherguard extérieur 100 % acrylique 1550, Semi-brillant :
 - h. Dulux Weatherguard extérieur 100 % acrylique 1560, Brillant :
- G. Revêtement industriel léger à base d'eau sur bouche-pores au latex.
1. Niveau de brillance : G3-Coquille d'œuf, G5-Semi-brillant et G6-Brillant.
 2. Bouche-pores : Latex, Intérieur/Extérieur. Une couche, travaillée dans les pores des blocs de béton.
 3. Produits :
 - a. Dulux X-Pert Bouche-pores intérieur/extérieur 36250 :
 - b. Émail acrylique PPG Pitt-Tech Plus EP WB DTM 90-1710, Satiné :
 - c. Émail acrylique PPG Pitt-Tech Plus EP WB DTM 90-1610, Semi-brillant :
 - d. Émail acrylique PPG Pitt-Tech Plus EP WB DTM 90-1510, Brillant :

- H. Élastomères.
 - 1. Épaisseur du film sec : Au moins 0,41 mm.
 - 2. Produits :
 - a. PPG Perma-Crete Pitt-Flex Composé de ragréage élastomère lisse 4-1000C :
- I. Revêtement industriel léger à base d'eau sur apprêt galvanisé à base d'eau.
 - 1. Niveau de brillance : G3-Coquille d'œuf, G5-Semi-brillant et G6-Brillant.
 - 2. Apprêt : Galvanisé, à base d'eau.
 - 3. Produits :
 - a. PPG Pitt-Tech Plus Acrylique WB Apprêt DTM 90-1912 :
 - b. Émail acrylique PPG Pitt-Tech Plus EP WB DTM 90-1710, Satiné :
 - c. Émail acrylique PPG Pitt-Tech Plus EP WB DTM 90-1610, Semi-brillant :
 - d. Émail acrylique PPG Pitt-Tech Plus EP WB DTM 90-1510, Brillant :
- J. Latex sur apprêt alkyde/huile.
 - 1. Niveau de brillance : G1-Mat ou Terne, G2-Velours, G3-Coquille d'œuf et G4-Satin.
 - 2. Apprêt : Alkyde/huile pour bois extérieur. Appliquer l'apprêt au besoin.
 - 3. Produits :
 - a. Dulux Jammer 20000 Apprêt alkyde bloquant les taches intérieur/extérieur, 20000 :
 - b. Dulux Diamond extérieur 100 % acrylique 16330, Terne :
 - c. Dulux Diamond extérieur 100 % acrylique 16430, Satiné :
 - d. Dulux Diamond extérieur 100 % acrylique 16520, Semi-brillant :
 - e. Dulux Weatherguard extérieur 100 % acrylique 1530, Mat :
 - f. Dulux Weatherguard extérieur 100 % acrylique 1540, Satiné :
 - g. Dulux Weatherguard extérieur 100 % acrylique 1550, Semi-brillant :
 - h. Dulux Weatherguard extérieur 100 % acrylique 1560, Brillant :
- K. Latex sur apprêt alkyde/huile.
 - 1. Niveau de brillance : G1-Mat ou Terne, G2-Velours, G3-Coquille d'œuf, G4-Satin et G5-Semi-brillant.
 - 2. Apprêt : Alkyde/huile pour bois extérieur. Appliquer l'apprêt au besoin.
 - 3. Produits :
 - a. Dulux Jammer 20000 Apprêt alkyde bloquant les taches intérieur/extérieur, 20000 :
 - b. Dulux Diamond extérieur 100 % acrylique 16330, Terne :
 - c. Dulux Diamond extérieur 100 % acrylique 16430, Satiné :
 - d. Dulux Diamond extérieur 100 % acrylique 16520, Semi-brillant :
 - e. Dulux Weatherguard extérieur 100 % acrylique 1530, Mat :
 - f. Dulux Weatherguard extérieur 100 % acrylique 1540, Satiné :
 - g. Dulux Weatherguard extérieur 100 % acrylique 1550, Semi-brillant :
 - h. Dulux Weatherguard extérieur 100 % acrylique 1560, Brillant :
- L. Revêtement industriel léger à base d'eau sur apprêt alkyde/huile.
 - 1. Niveau de brillance : G3-Coquille d'œuf, G5-Semi-brillant et G6-Brillant.
 - 2. Apprêt : Alkyde/huile pour bois extérieur. Appliquer l'apprêt au besoin.
 - 3. Produits :
 - a. Dulux Jammer 20000 Apprêt alkyde bloquant les taches intérieur/extérieur, 20000 :
 - b. Émail acrylique PPG Pitt-Tech Plus EP WB DTM 90-1710, Satiné :
 - c. Émail acrylique PPG Pitt-Tech Plus EP WB DTM 90-1610, Semi-brillant :
 - d. Émail acrylique PPG Pitt-Tech Plus EP WB DTM 90-1510, Brillant :

2.04 MATÉRIAUX ACCESSOIRES

- A. Matériaux accessoires : Fournir les apprêts, les scellants, les agents de nettoyage, les chiffons de nettoyage, les matériaux de ponçage et les matériaux de nettoyage requis pour la finition finale des surfaces peintes.
- B. Matériel de ragréage : Enduit latex.

- C. Matériau du couvercle de la tête de fixation : Enduit latex.

PARTIE 3 EXÉCUTION

3.01 EXAMEN

- A. Ne pas commencer l'application de peintures et de finitions tant que les substrats n'ont pas été correctement préparés.
- B. Vérifier que les surfaces sont prêtes pour les travaux conformément aux instructions du fabricant du produit.
- C. Examiner les surfaces dont la finition est prévue avant le début des travaux. Signaler toute condition susceptible d'affecter la bonne application.
- D. Si la préparation du substrat relève de la responsabilité d'un autre installateur, aviser le consultant de la préparation insatisfaisante avant de continuer.
- E. Tester la compatibilité de l'apprêt appliqué en atelier avec les matériaux de couverture ultérieurs.
- F. Mesurer la teneur en humidité des surfaces à l'aide d'un humidimètre électronique. Ne pas appliquer de finitions à moins que la teneur en humidité des surfaces ne soit inférieure aux maximums suivants :
 - 1. Plâtre extérieur et stuc : 12 pour cent.
 - 2. Parements en fibrociment : 12 pour cent.
 - 3. Éléments de maçonnerie, de béton et de maçonnerie en béton : 12 pour cent.
 - 4. Bois extérieur : 15 pour cent maximum, mesuré conformément à la norme ASTM D4442.
 - 5. Sols en béton et surfaces de circulation : 8 pour cent.

3.02 PRÉPARATION

- A. Nettoyer soigneusement les surfaces et corriger les défauts avant l'application.
- B. Préparer les surfaces en utilisant les méthodes recommandées par le fabricant pour obtenir le meilleur résultat pour le substrat dans les conditions du projet.
- C. Enlever ou réparer les peintures ou finitions existantes qui présentent des défauts de surface.
- D. Retirer ou masquer les accessoires de surface, y compris les plaques électriques, la quincaillerie, la garniture des luminaires, les écussons et les raccords, avant de préparer les surfaces pour la finition.
- E. Sceller les surfaces qui pourraient provoquer un suintement ou une coloration de la couche de finition.
- F. Enlever la moisissure des surfaces imperméables en frottant avec une solution de phosphate tétrasodique et d'eau de Javel. Rincer à l'eau claire et laisser sécher la surface.
- G. Béton :
 - 1. Enlever les agents de démoulage, les composés durcisseurs, l'efflorescence et la craie. Ne pas enduire les surfaces si la teneur en humidité ou l'alcalinité des surfaces à enduire dépasse celle autorisée dans les instructions écrites du fabricant.
 - 2. Nettoyer les surfaces avec de l'eau sous pression. Utiliser une plage de pression de 10 350 à 27 580 kPa à 150 à 300 mm. Laisser sécher.
 - 3. Nettoyer le béton selon la norme ASTM D4258. Laisser sécher.
 - 4. Préparer la surface selon les recommandations du fabricant de la couche de finition et selon la norme SSPC-SP 13.
- H. Maçonnerie :
 - 1. Enlever les efflorescences et la craie. Ne pas enduire les surfaces si la teneur en humidité ou l'alcalinité des surfaces ou si l'alcalinité des joints de mortier dépasse celle autorisée dans les instructions écrites du fabricant. Laisser sécher.
 - 2. Préparer la surface selon les recommandations du fabricant de la couche de finition.
 - 3. Nettoyer les surfaces avec de l'eau sous pression. Utiliser une plage de pression de 4 140 à 10 350 kPa à 150 à 300 mm. Laisser sécher.

- I. Parements en fibrociment : Enlever la saleté, la poussière et tout autre corps étranger avec une brosse en fibre dure. Ne pas enduire les surfaces si la teneur en humidité ou l'alcalinité des surfaces à enduire dépasse celle autorisée dans les instructions écrites du fabricant.
- J. Panneau de gypse extérieur : Remplir les défauts mineurs avec un composé de remplissage extérieur. Repérer les principaux défauts après réparation.
- K. Plâtre extérieur : Remplir les fissures capillaires, les petits trous et les imperfections avec du plâtre de ragréage extérieur. Rendre lisse et affleurant avec les surfaces adjacentes. Laver et neutraliser les surfaces fortement alcalines.
- L. Surfaces d'asphalte, de créosote ou de bitume : Enlever les particules étrangères pour permettre l'adhérence des matériaux de finition. Appliquer un scellant ou un apprêt à base de latex.
- M. Couvertures isolées : Enlever la saleté, la graisse et l'huile de la toile et du coton.
- N. Sols en béton et surfaces de circulation : Préparer les sols en béton conformément à la norme CSA A23.1/A23.2. Éliminer la contamination, le décapage à l'acide et rincer les sols à l'eau claire. Vérifier que l'équilibre acido-basique requis est atteint. Laisser sécher.
- O. Aluminium : Éliminer la contamination de surface et les huiles et laver avec un solvant conformément à la norme SSPC-SP 1.
- P. Cuivre : Éliminer la contamination par la vapeur, l'eau à haute pression ou le lavage au solvant.
- Q. Surfaces galvanisées :
 1. Éliminer la contamination de surface et les huiles et laver avec un solvant conformément à la norme SSPC-SP 1.
 2. Préparer la surface conformément à la norme SSPC-SP 2.
- R. Métal ferreux :
 1. Nettoyage au solvant selon la norme SSPC-SP 1.
 2. Surfaces apprêtées en atelier : Poncer et gratter pour enlever l'apprêt lâche et la rouille. Bords biseautés pour rendre les retouches discrètes. Nettoyer les surfaces avec du solvant. Apprêter les surfaces en acier nu. Rapprêter tout l'article apprêté en atelier.
 3. Enlever la rouille, la calamine et les autres substances étrangères en utilisant les méthodes recommandées par écrit par le fabricant de peinture et le nettoyage au jet selon la norme SSPC-SP 6 « Nettoyage au jet commercial ». Protéger de la corrosion jusqu'au revêtement.
- S. Surfaces extérieures en bois devant recevoir une finition opaque : Enlever la poussière, le sable et les corps étrangers. Sceller les nœuds, les stries de poix et les sections pleines de sève. Remplir les trous de clous avec un composé de calfeutrage extérieur teinté après l'application de la couche d'apprêt. Recouvrir les surfaces dissimulées avant l'installation.
- T. Poutres en lamellé-collé : Avant la finition, laver les surfaces avec un solvant, enlever la graisse et la saleté.
- U. Portes en bois à finir sur site : Sceller les surfaces des bords supérieur et inférieur de la porte en bois avec un apprêt teinté.
- V. Portes métalliques à peindre : Apprêter les surfaces supérieures et inférieures de la porte en métal.

3.03 APPLICATION

- A. Retirer les persiennes, les grilles, les couvercles et les panneaux d'accès non finis sur les composants mécaniques et électriques et peindre séparément.
- B. Bois extérieur devant recevoir une finition opaque : Si la peinture finale doit être retardée de plus de 2 semaines après l'installation des boiseries, appliquer l'apprêt dans les 2 semaines et le revêtement final dans les 4 semaines.
- C. Appliquer les produits conformément aux instructions et recommandations écrites du fabricant.

- D. Lorsque le scellant adjacent doit être peint, ne pas appliquer de couches de finition tant que le scellant n'est pas appliqué.
- E. Ne pas appliquer de finitions sur des surfaces qui ne sont pas sèches. Laisser sécher les couches appliquées avant d'appliquer la couche suivante.
- F. Appliquer chaque couche pour obtenir une apparence uniforme.
- G. Couleurs foncées : Quel que soit le nombre de couches spécifié, appliquer des couches supplémentaires jusqu'à ce que le masquage complet soit atteint.
- H. Poncer légèrement les surfaces en bois et en métal entre les couches pour obtenir la finition requise.
- I. Nettoyer les surfaces à l'aide d'un aspirateur pour éliminer les particules détachées. Utiliser un chiffon collant pour enlever la poussière et les particules juste avant d'appliquer la couche suivante.
- J. Réinstaller les plaques de couverture électriques, la quincaillerie, la garniture du luminaire, les écussons et les raccords retirés avant la finition.

3.04 CONTRÔLE QUALITÉ DU SITE

- A. Voir la section 014000 – Exigences de qualité pour les exigences générales relatives à l'inspection du site.
- B. Le propriétaire fournira une inspection du site.
- C. Inspecter et tester les zones revêtues douteuses conformément à [_____].

3.05 NETTOYAGE

- A. Recueillir les déchets qui pourraient constituer un risque d'incendie, les placer dans des contenants métalliques fermés et les retirer quotidiennement du site.

3.06 PROTECTION

- A. Protéger les finitions jusqu'à l'achèvement du projet.
- B. Retoucher les finitions endommagées après l'exécution substantielle.

FIN DE SECTION